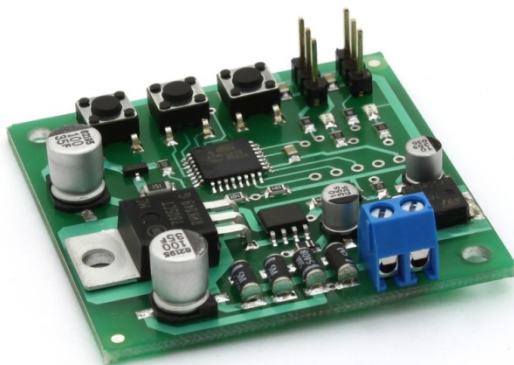


**TM-73736**

 **TRAINMODULES**



## **Szervó dekóder, mini**

Használati útmutató



5 998975 301060



© 2011 BioDigit Ltd.

Minden jog fenntartva. A dokumentum sokszorosítása, tartalmának közzététele bármilyen formában, beleértve az elektronikai és mechanikai kivitelezést is, a BioDigit Kft írásos beleegyezése nélkül tilos.



## **Biztonsági figyelmeztetések**

A készülék használatakor minden esetben tartsuk be a specifikációban megadott műszaki paramétereket. A készülék üzembe helyezésekor figyeljünk minden esetben a környezetre, és óvjuk a készüléket a nedvességtől, közvetlen napfénytől.

A készülékek üzembe helyezésekor és/vagy beszerelésekor esetleg szükség lehet forrasztópákára. Ez esetben óvatosan dolgozzunk.

Beszerelésnél ügyeljünk arra, hogy a készülék alja ne érintkezzen elektromosan vezető (pl. fém) felülettel!

## **Tartalom**

Biztonsági figyelmeztetések.....	1
Tartalom.....	1
A készülék tulajdonságai .....	2
Műszaki paraméterek .....	2
Rövid leírás .....	2
Programozás .....	2
Jótállási és jogi nyilatkozat .....	4

## A készülék tulajdonságai

- DCC rendszerekhez fejlesztve
- Két szervó független vezérlése
- Nem igényel külső tápellátást
- Rendkívül kis méretű
- Egyszerű gyors címfelvételi mód
- Alacsony nyugalmi áramfelvétel

## Műszaki paraméterek

Bemenő tápfeszültség: 7-24V DCC

Nyugalmi áramfelvétel: 20 mA

Maximális áramfelvétel: 1000 mA

Méret: 62x58 mm

## Rövid leírás

Váltók szervómotoros állításához ideális, kisméretű vezérlőáramkör. Egyben szervó vezérlő és dekóder is.

## Bekötés

A "**DCC IN**" felíratú pontokra kapcsolódik a bemenő tápfeszültség és egyben a digitális jel is.

## Szervo motor csatlakoztatása

A szervo motorok csatlakoztatására a rajzon jelölt pontokon van lehetőség. Figyeljünk a csatlakozó helyes irányára! (Ábra 1)

## Végállások és mozgás sebességének beállítása

1. Helyezzük áram alá a modult, és győződjünk meg róla hogy a szervó(k) csatlakoztatva vannak-e
2. "PROG" gombot tartjuk nyomva **max. 1 másodpercig**
3. A "LED1" világítása jelzi hogy a "Servo 1"-et programozzuk
4. UP/DOWN gombokkal állítsuk be az első végállás pozíciót
5. Nyomjuk meg röviden a "PROG" gombot
6. UP/DOWN gombokkal állítsuk be a második végállás pozíciót

7. Nyomjuk meg röviden a "PROG" gombot
8. UP/DOWN gombokkal állítsuk be az előző két végállás közötti átváltási sebességet
9. Nyomjuk meg röviden a "PROG" gombot
10. A "LED2" világítása jelzi, hogy a "Servo 2"-t programozzuk
11. Ismételjük meg a 4-8-ig lépéseket a második szervó esetén is
12. Nyomjuk meg röviden a "PROG" gombot, hogy kilépünk a programozás módból

## **Digitális címek gyorsprogramozása**

A digitális címeket egyszerűen CV programozás nélkül beállíthatjuk a gyorsprogramozás segítségével.

1. Helyezzük áram alá a modult
2. A "PROG" feliratú gombot tartjuk nyomva **legalább 3 másodpercig**
3. A "LED1" rövid villanása jelzi, hogy a "Servo 1" kimenetre csatlakoztatott szervóhoz tartozó címet programozzuk
4. Állítsuk be a digitális központon a kívánt váltócímet
5. Adjuk ki a váltás parancsot (tetszőleges irányba)
6. A "LED1" hosszú világítása jelzi hogy a címfelvétel megtörtént
7. Nyomjuk meg a "PROG" gombot röviden
8. A "LED2" rövid villanása jelzi, hogy a "Servo 2" kimenetre csatlakoztatott szervóhoz tartozó címet programozzuk
9. Ismételjük meg a cím kiadását (lépés 4-5)
10. Nyomjuk meg a "PROG" gombot röviden, hogy kilépünk a programozási módból.

A programozás módból való kilépés után a dekóder a digitális központról vezérelhető.

## **Jótállási és jogi nyilatkozat**

Forgalomba hozatal előtt a készülék minden paramétere teljes körűen tesztelésre került. A termékre a gyártó egy év garanciát vállal. Az ez idő alatt bekövetkezett meghibásodást a gyártó ingyenesen megjavítja a számla felmutatása ellenében.

Nem megfelelő használat és kezelés esetén a garancia érvényét veszti.

Felhívjuk figyelmét, hogy az EMC Európai rendelet alapján az eszköz kizárólag olyan készülékkel használható mely rendelkezik CE jelzéssel.

*Az említett szabványok és márkanevek az érintett vállalatok védjegyei.*

TrainModules – BioDigit Ltd  
Kerepesi street 92.  
H-1144, Budapest

Made in Hungary.

Tel.: +36 1 46-707-64  
<http://www.trainmodules.hu/>

Ábra 1.

